

TRILITE® SM300

혼합수지

Rev 3. Apr 2025

TRILITE® SM300은 강산성 양이온교환수지 H형과 강염기성 음이온교환수지 OH형을 혼합하여 후처리 제조한 것으로 양이온, 음이온교환수지의 연속적인 교환작용을 통해 고순도의 순수를 생산할 수 있다.

제품특성

	강산성 양이온수지	강염기성 음이온수지
모체	Styrene-DVB, Gel	
교환기	Sulfonic acid	Type 1(Trimethylammonium)
이온형	H ⁺	OH ⁻
입도범위(μm)	300~1,200	
균일계수	1.6 ↓	
이온 전환율(%)	H ⁺	99.0 Min
	OH ⁻	95.0 Min
	Cl ⁻	1.0 Max
혼합비율	40:60	
Inlet 조건	RO 후단수, 전도도 10μs/cm, SV36	
출구수질	Guaranteed 15.0 MΩ·cm ↑ (in 10min.) Actual 17.0 MΩ·cm ↑ (in 10min.)	

운전조건

최대온도(°C)	60	pH 범위	0~14
최소수지층(mm)	600	유속(m/h)	5~60

Applications

TRILITE® SM300은 재생장치를 설치하지 않고 간단히 고순도의 순수를 제조할 수 있어 RO 후단용 Polisher, 기타 Polisher 충전용으로 주로 사용된다.

All information contained in brochure is not absolute rather than relative one, created under the controlled environment by Samyang Corporation. Therefore, Samyang Corporation has no legal responsibility with respect to any and all information provided in brochure.

Samyang's TRILITE Ion exchange resins are produced based on the ISO 9001, ISO 14001 certification.

Samyang Corporation, 31 Jong-ro 33-gil, Jongno-gu, Seoul, Korea Tel: +82-2-740-7732~7, Fax: +82-2-740-7709



<http://samyangtrilite.com>